



## ТЕХНО Мат Прошивной Судовой 50

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.13-2024

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

ТЕХНО Мат Прошивной Судовой – это негорючий тепло-, звукоизоляционный прошивной мат из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. С одной стороны мат покрывается металлической сеткой и прошивается металлической проволокой. Может также выпускаться с односторонней обкладкой алюминиевой армированной фольгой (маркировка “ФА”), стеклотканью (маркировка “СТ”) или фольгированным стеклохолстом (маркировка “СТФ”). Изделия без обкладок относятся к негорючим (НГ) материалам, изделия с обкладкой СТ, СТФ и ФА относятся к материалам с группой горючести Г1.



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепловой и противопожарной изоляции палуб, переборок, корпусных конструкций, поверхностей технологического и энергетического оборудования, трубопроводов, газоходов и других поверхностей на морских и речных судах.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- негорючесть;
- малый вес;
- хорошее звукопоглощение.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Группа горючести	-	-	Г1, НГ	Кодекс ПИО 2010
Теплопроводность, λ10	Вт/(м·°С)	не более	0,036	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ25	Вт/(м·°С)	не более	0,038	ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более	5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении	кг/м <sup>2</sup>	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	2.0	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	1	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м <sup>3</sup>	±15	50	ГОСТ 17177-94

Примечание:

- 1) Показатель группы горючести зависит от обкладочного материала.
- 2) Кодекс ПИО 2010 - Международный кодекс по применению процедур испытания на огнестойкость 2010 года, MSC.307(88) Одобрение международного кодекса по применению методик испытаний на огнестойкость 2010 года.

### ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	-	2400	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	-	1200	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	-	50	ГОСТ EN 823-2011

Примечание:

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководство по проектированию и монтажу СУДОСТРОИТЕЛЬНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ](#)
- [Сборник конструктивно-монтажных узлов](#)

### УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка плит осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. Изделия отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Изделия должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. Поддоны должны располагаться на сухой ровной поверхности. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля при хранении не должна превышать 6 м. Изделия при хранении должны быть уложены в контейнеры или штабели на поддонах или подкладках.

### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

6 месяцев со дня изготовления.

### СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Упаковку плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку или картонные коробки. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку материала, его сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.

### КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8  
ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110  
КСР: 23.99.19.111.12.2.03.02-0002-000

---

### СЕРВИСЫ:



Выполнение  
расчетов



Техническая  
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная  
доставка



Подбор  
подрядчика



Сопровождение  
монтажа



Поддержка при  
эксплуатации





## ТЕХНО Мат Прошивной Судовой 80

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.13-2024

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

ТЕХНО Мат Прошивной Судовой – это негорючий тепло-, звукоизоляционный прошивной мат из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. С одной стороны мат покрывается металлической сеткой и прошивается металлической проволокой. Может также выпускаться с односторонней обкладкой алюминиевой армированной фольгой (маркировка “ФА”), стеклотканью (маркировка “СТ”) или фольгированным стеклохолстом (маркировка “СТФ”).

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепловой и противопожарной изоляции палуб, переборок, корпусных конструкций, поверхностей технологического и энергетического оборудования, трубопроводов, газоходов и других поверхностей на морских и речных судах.



### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- негорючесть;
- малый вес;
- хорошее звукопоглощение.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Группа горючести	-	-	Г1	Кодекс ПИО 2010
Теплопроводность, λ10	Вт/(м·°С)	не более	0.036	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ25	Вт/(м·°С)	не более	0.038	ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более	5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении	кг/м <sup>2</sup>	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	2.0	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	1	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м <sup>3</sup>	±8	80	ГОСТ 17177-94

Примечание:

Кодекс ПИО 2010 - Международный кодекс по применению процедур испытания на огнестойкость 2010 года, MSC.307(88) Одобрение международного кодекса по применению методик испытаний на огнестойкость 2010 года.

### ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	-	2400	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	-	1200	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	-	30, 40, 50	ГОСТ EN 823-2011

Примечание:

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководство по проектированию и монтажу СУДОСТРОИТЕЛЬНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ](#)
- [Сборник конструктивно-монтажных узлов](#)

### УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка и хранение матов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Маты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Маты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны или в контейнеры (клетки), расположенными на сухой ровной поверхности, отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия

### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

6 месяцев со дня изготовления.

### КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110

КСР: 23.99.19.111.12.2.03.02-0002-000

---

### СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации





## ТЕХНО Мат Прошивной Судовой 100

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.13-2024

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

ТЕХНО Мат Прошивной Судовой – это негорючий тепло-, звукоизоляционный прошивной мат из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. С одной стороны мат покрывается металлической сеткой и прошивается металлической проволокой. Может также выпускаться с односторонней обкладкой алюминиевой армированной фольгой (маркировка “ФА”), стеклотканью (маркировка “СТ”) или фольгированным стеклохолстом (маркировка “СТФ”). Изделия без обкладок относятся к негорючим (НГ) материалам, изделия с обкладкой СТ, СТФ и ФА относятся к материалам с группой горючести Г1.



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепловой и противопожарной изоляции палуб, переборок, корпусных конструкций, поверхностей технологического и энергетического оборудования, трубопроводов, газоходов и других поверхностей на морских и речных судах.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- негорючесть;
- малый вес;
- хорошее звукопоглощение.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Группа горючести	-	-	Г1, НГ	Кодекс ПИО 2010
Теплопроводность, λ10	Вт/(м·°С)	не более	0.034	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ25	Вт/(м·°С)	не более	0.036	ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более	5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении	кг/м <sup>2</sup>	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	2.0	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	1	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м <sup>3</sup>	±10	100	ГОСТ 17177-94

Примечание:

- 1) Показатель группы горючести зависит от обкладочного материала.
- 2) Кодекс ПИО 2010 - Международный кодекс по применению процедур испытания на огнестойкость 2010 года, MSC.307(88) Одобрение международного кодекса по применению методик испытаний на огнестойкость 2010 года.

### ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	-	2400	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	-	1200	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	-	30, 40, 50, 60, 80, 90, 100	ГОСТ EN 823-2011

Примечание:

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководство по проектированию и монтажу СУДОСТРОИТЕЛЬНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ](#)
- [Сборник конструктивно-монтажных узлов](#)

### УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка и хранение матов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Маты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Маты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны или в контейнеры (клетки), расположенными на сухой ровной поверхности, отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия

### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

6 месяцев со дня изготовления.

### КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110

КСР: 23.99.19.111.12.2.03.02-0002-000

---

### СЕРВИСЫ:



Выполнение  
расчетов



Техническая  
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная  
доставка



Подбор  
подрядчика



Сопровождение  
монтажа



Поддержка при  
эксплуатации

