



# Лента стыковочная полимерно-битумная ТЕХНОНИКОЛЬ

Произведено согласно: СТО 72746455-3.1.26-2020



## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Стыковочные ленты получают путем одностороннего нанесения на антиадгезионную подложку (полимерную пленку или бумагу) битумно-полимерного клеящего вяжущего, состоящего из битума, модификатора и технологических добавок.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для обеспечения герметизации стыков и сопряжений при устройстве асфальтобетонных покрытий на автомобильных дорогах из асфальтобетонных смесей, соответствующих ГОСТ Р 58401.1 и ГОСТ Р 58406.2, мостовых сооружениях и аэродромах, герметизации мест примыкания вновь укладываемых покрытий автомобильных дорог к бордюроному камню, водоотводным лоткам, фундаментам зданий, герметизации трещин и пустот при ремонте автодорог.



## ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- широкий диапазон рабочих температур;
- высокая эластичность;
- высокая адгезия к бетонному и асфальтобетонному основанию.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Температура размягчения по кольцу и шару	°С	не ниже	80	ГОСТ 11506-73
Температура хрупкости по Фраасу	°С	не выше	-25	ГОСТ 11507-78
Глубина проникания иглы при температуре 25 °С	0,1 мм	не менее	25	ГОСТ 11501-78
Глубина проникания иглы при температуре 60 °С	0,1 мм	не более	60	ГОСТ 11501-78
Температура вспышки	°С	не ниже	250	ГОСТ 4333-2021 (ISO 2592:2017)
Водопоглощение	%	не более	0,3	ГОСТ 26589-94
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В3	ГОСТ 30402-96
Группа распространения пламени	-	-	РП4	ГОСТ Р 51032-97

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	-50/+150	5000-10000	-
Ширина	мм	±2	40, 50	-
Толщина	мм	±0,5	5, 8, 10	-
Ширина подложки	мм	±2	70	-

## ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Диаметр упаковки	мм	±10%	290
Высота упаковки	мм	±10%	435
Масса брутто упаковки	кг	не более	15

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Согласно инструкции по применению.

Перед применением ленты необходимо очистить поверхность от загрязнений окалины, ржавчины, старых отслоившихся материалов, а при наличии на поверхности воды, ее необходимо продуть сжатым воздухом. Рулоны ленты освобождаются от заводской упаковки, лента разматывается вдоль кромки ранее уложенной полосы асфальтобетона защитным слоем бумаги вниз.

Ленту плотно прикладывают липким слоем к стыкуемой поверхности, фиксируют ее нажатием. Защитный слой подложки с ленты снимают перед укладкой горячей асфальтобетонной смеси. Соединение смежных лент осуществляется встык, а кромка ленты не должна превышать верхний слой покрытия более чем на 3 мм.

При производстве работ при температуре ниже +10 °С ленту необходимо хранить в помещении при температуре от +10 °С до +25 °С не менее 3 часов до начала использования. При низких температурах для лучшей адгезии материала рекомендуется прогреть рабочую поверхность (кромку асфальта) газовой горелкой или техническим феном, постепенно приклеивая ленту.

## УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировке и погрузке-разгрузке барабанов с лентой необходимо исключить их намокание и механическое повреждение. Транспортировка материала на поддоне следует производить в один ряд по высоте. При транспортировке и хранении барабаны ленты должны быть установлены вертикально.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

В сухих помещениях на расстоянии не менее 2 м от отопительных приборов, либо в местах, защищенных от атмосферных осадков и прямых солнечных лучей при температуре не выше +35 °С. Условия хранения должны исключать намокание и механическое повреждение барабанов с лентой. Хранение барабанов ленты необходимо путем укладки их в штабели. Для поддонов с установленными барабанами не более чем в три ряда допускается хранение поддонов с материалами в 2 ряда по высоте при этом вес верхних поддонов должен равномерно распределяться на все барабаны нижнего ряда с помощью деревянных щитов или поддонов.

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления.

## СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Упаковка представляет собой картонные барабаны диаметром 290 мм, высотой 435 мм с дном и крышкой из древесноволокнистой плиты (ДВП). Стыковочная лента укладывается в барабаны горизонтально по 5 рулонов. Между стенкой барабана и рулоном укладываются демпфирующая прокладка из гофрированного картона. Между рулонами укладывается гофрированный картон в форме диска, соответствующего диаметру рулона.

## КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6807 10 000 9

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.12.190

КСР: 23.99.12.190.01.7.06.09-0001-000, 23.99.12.190.01.7.06.09-0006-000, 23.99.12.190.01.7.06.09-0007-000, 23.99.12.190.01.7.06.09-0008-000, 23.99.12.190.01.7.06.09-0033-000, 23.99.12.190.01.7.06.09-0035-000

## СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

