



Полиуретановая кислота AKFIX 1045 (ECO PURE)

1 – ОПИСАНИЕ

AKFIX Polyurea 1045 — это очень быстротвердеющая, быстроотверждаемая, гибкая двухкомпонентная ароматическая полимочевинная система покрытия, полученная в результате реакции изоцианатного предполимера и смеси смол с аминными концевыми группами. Система предназначена в качестве гидроизоляционного и защитного покрытия для бетонных, металлических, деревянных, керамических, геотекстильных и пенополиуретановых оснований. Материал необходимо наносить с помощью двухкомпонентного распылительного оборудования высокого давления с подогревом.

2 – ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая реакция и быстрое возвращение в эксплуатацию
- Бесшовное покрытие • 100% твердое вещество, не содержит летучих органических соединений, без запаха
- Очень высокая прочность на растяжение и структурная прочность • Отличная термическая стабильность
- Отличная химическая стойкость
- Отличная ударпрочность и износостойкость
- Отличная адгезия к бетону, стали, алюминию, пластмассам, волокнам, дереву, пенопласту и т. д. • Отличная гибкость
- Нечувствителен к температуре и влажности
- Устойчивость к УФ-излучению, хлору и соленой воде •
- Возможность нанесения различной толщины • Широкий цветовой спектр

3 – ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Общие гидроизоляционные и антикоррозионные работы – резервуары, бассейны, плавательные бассейны, пруды, трубы, трубопроводы, очистные сооружения для сточных вод, люки и облицовка канализационных труб, покрытия для крыш, балконов и террас.
- Полы – промышленные помещения, больницы, заводы. •
- Строительство – дороги, мостовые конструкции, аэропорты, дорожная разметка.
- Морская промышленность – защита подводной части судов, палуб и доков. • Индустрия развлечений – аквапарки, облицовка аквариумов, детские площадки и декоративные элементы.
- О теплоизоляционных материалах для гидроизоляции (полиуретановая пена, пенополистирол, экструдированный пенополистирол и т. д.)

4. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

Подготовка поверхности: Подготовка поверхности существенно влияет на качество покрытия. Бетонные основания необходимо механически подготовить с помощью абразивной струйной очистки для удаления цементного молочка и получения открытой текстурированной поверхности. Необходимо удалить слабый бетон и полностью обнажить дефекты поверхности, такие как пустоты. Ремонт основания, заполнение пустот и выравнивание поверхности должны выполняться с использованием соответствующих материалов. Вся пыль, рыхлый и крошащийся материал должны быть полностью удалены со всех поверхностей перед нанесением продукта, предпочтительно щеткой и/или пылесосом. Для нанесения прочность поверхности на отрыв должна составлять не менее 1,5 Н/мм², а остаточная влажность бетона — не более 4 % от массы тела (при использовании соответствующей влагостойкой грунтовки — не более 6 % от массы тела). Влажность следует измерять влагомером. Необходимо учитывать возможность конденсации; температура основания должна быть как минимум на 3 °C выше точки росы, чтобы снизить риск конденсации покрытия. Относительная влажность воздуха для нанесения должна быть

Содержание влаги должно быть ниже 85%. Перед применением необходимо проверить содержание влаги в субстрате, относительную влажность воздуха и точку росы.



Условия/ограничения применения:

	Температура поверхности	Температура окружающей среды	Относительная влажность воздуха
Оптимальный	10 °C - 30 °C	20 °C - 30 °C	25-50%
Минимум	-10 °C	-10 °C	0%
Максимум	50 °C	50 °C	85%

Грунтовка: Для достижения ровной поверхности и хорошей адгезии поверхность необходимо загрунтовать. Рекомендуется слегка распределить грунтовку кварцевым песком фракции 0,3-0,8 мм, поскольку это обеспечивает более высокую адгезию и увеличивает максимальное время выдержки грунтовки перед нанесением полиуретанового покрытия. Во избежание образования пузырьков не следует наносить грунтовку излишками.

Применение полимочевины: Полимочевину необходимо нанести в течение 12-24 часов после нанесения грунтовки.

Изоцианатный преполимер и аминная смола должны наноситься с помощью двухкомпонентной установки для распыления под высоким давлением и температурой. Установка должна обеспечивать распыление компонентов в объемном соотношении 1:1. Оба компонента должны быть нагреты выше 70 °C. Для достижения хороших результатов температура и давление должны оставаться неизменными во время нанесения и регулярно контролироваться. Компоненты полимочевинной системы ни при каких обстоятельствах не должны разбавляться. Перед нанесением аминный компонент необходимо перемешивать не менее 30 минут с помощью барабанного смесителя до получения однородной смеси и цвета.

Ароматические полимочевинные покрытия устойчивы к УФ-излучению, но не обладают устойчивостью к изменению цвета. Затвердевшее покрытие может обесцвечиваться под воздействием солнечного света. Это не влияет на эксплуатационные характеристики и физические свойства материала. Если требуется устойчивость к изменению цвета, необходимо нанести алифатическое верхнее покрытие в течение 12 месяцев. часы нанесения базового покрытия.

Расход компонентов покрытия: Грунтовка: 0,3-05

кг/м2 Кварцевый песок:

1-1,5 кг/м2 Полимочевинное

покрытие: 1,05-1,1 кг/м2 /мм (рекомендуемая минимальная толщина пленки 2 мм).

5 – УПАКОВКА

200 кг бочка (аминный компонент) 225 кг

бочка (изокомпонент)

6 – ЦВЕТА

Стандартный цвет — средне-серый. Возможны индивидуальные цвета по любому номеру RAL по запросу.

7. Срок годности и условия хранения

Компоненты полимочевины чувствительны к влаге. Храните компоненты полимочевины в плотно закрытых контейнерах.

Перед применением смешайте аминную смолу. Храните полимочевинные компоненты при температуре от 20 до 30 °C. Срок годности невскрытой оригинальной упаковки составляет девять месяцев с даты изготовления.

8 – БЕЗОПАСНОСТЬ

Содержит изоцианат MDI. Избегайте вдыхания паров. Избегайте контакта с кожей и глазами. Соблюдайте меры предосторожности при применении.

Используйте соответствующую защитную одежду, перчатки и средства защиты глаз/лица. Рекомендуется обеспечить надлежащую вентиляцию рабочего места. Перед использованием ознакомьтесь с паспортом безопасности материала (SDS).



9. Технические характеристики

Свойства компонентов

	МЕТОД ЕДИНИЦ	ИЗО-КОМПОНЕНТ (А) АМИННЫЙ КОМПОНЕНТ (В)
Плотность (25°C)	г/см ³ ASTM D 1217 1,11±0,03	1,02±0,02
Вязкость (25°C) мПа·с	ASTM D 4878 700-800 Срок годности	300-600
	-----	9 месяцев

Свойства процесса

	ЕДИНИЦА	ДАТЫ
Соотношение смешивания	По объему	A=100 B=100
	По весу °C	A = 112 B = 100
Технологическая температура (°C)		A: 70-80 B: 70-80
Технологическое давление (бар)	Бар	A: 180-200 B: 180-200

Физические свойства

	МЕТОД	ДАТЫ
Химическая структура		A: Преполимер MDI B: Аминная смола
Содержание ЛОС (%)	ASTM D1259	0
Содержание твердых веществ (%)	ASTM D2697	100
Время геля (сек)	--	5-10
Время безотказной работы (сек)	--	15-30
Время повторного нанесения покрытия (ч)	--	0-12 (без предварительной обработки)
Время после полимеризации (ч)	--	24
Плотность (г/см ³)	ASTM D792	0,99-1,03
Предел прочности на растяжение (МПа)	ASTM D638	15
Модуль упругости (МПа)	ASTM D638	100% удлинение 10 300% удлинение 12
Относительное удлинение при разрыве (%)	ASTM D638	375
Твердость (по Шору D)	ASTM D2240	35-40
Твердость (по Шору A)	ASTM D2240	90-95
Прочность на разрыв (Н/мм)	ASTM D 624	40
Абразия Табера (мг)	EN ISO 5470-1	<100 (H22/1000 циклов)
Ударопрочность	EN ISO 6272-1	Класс III
Термостойкость	--	-30 °C-100 °C
Предел прочности на отрыв (Н/мм ²)	ASTM D 4541	Бетон: 2,5 Сталь: 6

ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Технические данные, содержащиеся в настоящем документе, основаны на наших текущих знаниях и опыте, и мы не несем ответственности за любые ошибки, неточности, упущения или редакционные недочеты, возникшие в результате технологических изменений или исследований в период между датой выпуска настоящего документа и датой приобретения продукта. Перед использованием продукта пользователь должен провести необходимые испытания, чтобы убедиться в его пригодности для предполагаемого применения. Кроме того, все пользователи должны связаться с продавцом или производителем продукта для получения дополнительной технической информации о его использовании, если они считают, что имеющаяся у них информация нуждается в уточнении, будь то для обычного использования или для конкретного применения нашего продукта. Наша гарантия действует в рамках действующих законодательных норм и положений, текущих профессиональных стандартов и в соответствии с условиями, изложенными в наших общих условиях продажи. Информация, подробно изложенная в настоящем техническом паспорте, носит ориентировочный характер и не является исчерпывающей. То же самое относится к любой информации, предоставленной устно по телефону любому потенциальному или существующему клиенту.