

AKFIX PS252 КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ ДЛЯ ТРУБ

Описание

Akfix PS252 – высокотемпературный однокомпонентный клей-герметик анаэробный для труб высокой прочности. Продукт затвердевает при отсутствии воздуха и наличия контакта с металлической поверхностью.

Свойства и область применения

- Для металлических резьбовых соединений в соответствии со стандартом EN 751-1.
- Легко наносится на резьбовые соединения и легко удаляется с помощью ручных инструментов.
- Благодаря специальному составу PS252 обладает устойчивостью к высокому давлению и маслостойкостью.
- Изделие выдерживает высокие температуры, сохраняя высокую прочность.
- Предотвращает коррозию труб.
- Тиксотропность продукта предотвращает стекание, капание и миграцию продукта в процессе работы и после сборки.



Рекомендации по применению

Очистите наружную и внутреннюю резьбу перед сборкой с помощью впитывающей салфетки для удаления смазочного масла.

Нанесите клей на 360 оборотов на ведущие резьбы наружной и внутренней арматуры. Используйте впитывающую салфетку, чтобы стереть излишки соединительной массы в направлении нити. Соберите детали и выдерживайте в течение 24 часов при 22-24°C, чтобы обеспечить полное отверждение соединительной массы.

Для разборки используйте ручные инструменты для удаления сопряженных деталей. Если трудно разобрать при комнатной температуре, подайте локальное тепло до 250°C и разберите в горячем состоянии. Затем удалите остатки отвержденного клея механически и очистите детали подходящим растворителем или ацетоном.

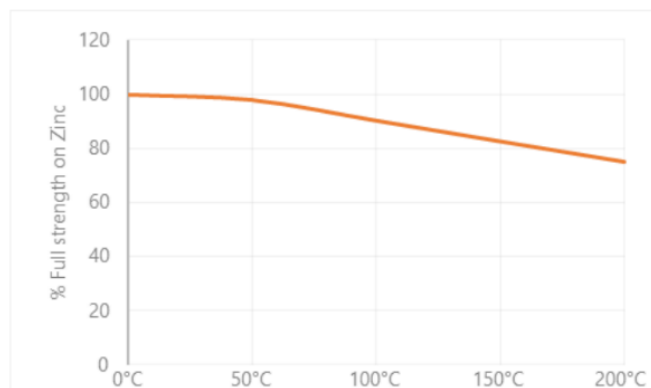
СТОЙКОСТЬ К УСЛОВИЯМ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Сопротивление отвержденного клея для окружающей среды измеряют после отверждения, применяя предварительно нагруженную сборку по ISO 10964 при различных условиях.

Метод испытания	ISO 10964
Характеристики болтов и гаек:	Оцинкованная, M10x25x36
Состояние и продолжительность отверждения:	22°C, 1 неделя
Условия испытания крутящего момента (исключение - испытание на прочность в горячем состоянии)	22°C
Тип крутящего момента:	Крутящий момент (TBL)

ЖАРОПРОЧНОСТЬ

Прочность исследуют при различных температурах. Справочное значение «% полной прочности оцинкованного покрытия» взято из предыдущих таблиц, соответствующих 24 часам отверждения.



Технические свойства

Основа	метакрилатный эфир
Внешний вид	жидкость
Цвет	красный
Плотность	1,035 г/мл
Сила	высокая
Точка возгорания	>93°C (ASTM D56-05)
Диапазон температур	От -50°C до 150°C
Вязкость (22°C)	2000-5000 сП (при 2,5 об/мин) Метод: ISO 2555. Аппарат: Brookfield RVT, шпindelь 3
Заполнение зазоров	до 0,15 мм
Коэффициент теплового расширения (α)	9x10 ⁻⁵ К ⁻¹ . (ISO 11359-2)
Коэффициент теплопроводности	0,15 Вт/(м·К) (ISO 8302)
Удельная теплоемкость	0,33 кДж/(кг·К). (ISO 11357-4)

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ РАСТВОРИТЕЛЯМ:

Вещество	Устойчивость
Машинное масло	Устойчив
Этилированный бензин	Устойчив
Тормозная жидкость	Устойчив
Ацетон	Устойчив
Спирт этиловый	Устойчив
Пропанол	Устойчив
Вода	Устойчив

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРЖДЕНИЯ КЛЕЯ

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ В КОМНАТНЫХ УСЛОВИЯХ:

Ниже приведены различные типы времени отверждения клея на нескольких основах. Обратите внимание, что результаты могут отличаться в зависимости от расстояния между связями и температуры.

Образцы	Болт M10x25x36 и соответствующая гайка
Условия	22°C

Время обработки	
Материал образца	продолжительность
Латунь	<60 секунд
Сталь	От 3 до 5 минут
Нержавеющая сталь	От 4 до 8 минут
Оцинкованная сталь	От 15 до 30 минут
Алюминий	От 20 до 35 минут

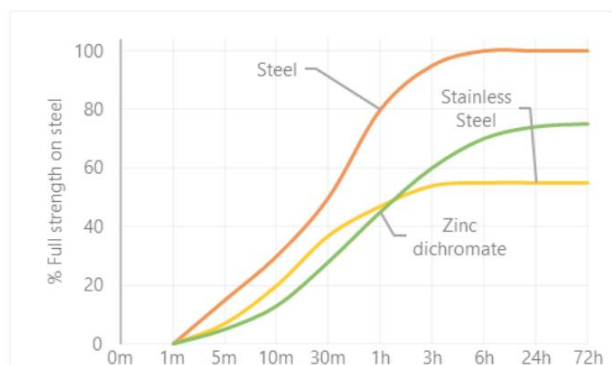
Среднее функциональное время отверждения: от 1 до 3 часов.

Среднее время полного отверждения: от 6 до 8 часов.

СКОРОСТЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ С РАЗЛИЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

Скорость отверждения анаэробного клея в значительной степени зависит от типа материала поверхности. Скорость отверждения, развиваемая во времени, определяется путем измерения момента отрыва образцов болтов и гаек. Детали теста и результирующие графики приведены ниже.

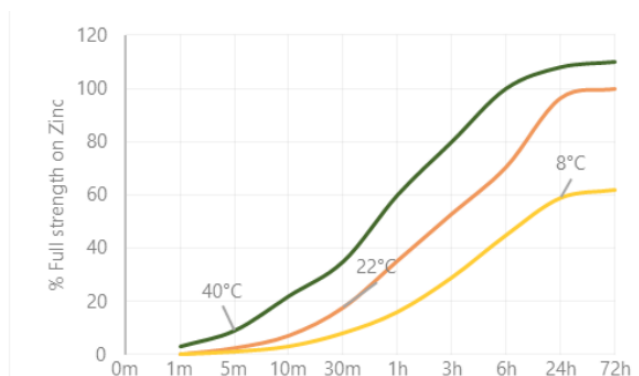
Метод испытания	ISO 10964
Характеристики болтов и гаек	M10x25x36
Условия	22°C



СКОРОСТЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ ПРИ РАЗНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Температура среды оказывает большое влияние на эффективность отверждения анаэробного клея. Скорость отверждения, развиваемая во времени, определяется путем измерения момента отрыва образцов болтов и гаек. Детали теста и результирующие графики приведены ниже.

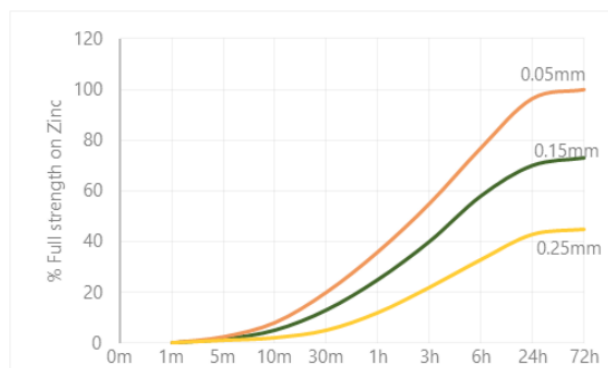
Метод испытания	ISO 10964
Характеристики болтов и гаек	M10x25
Условия	22°C



СКОРОСТЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ ЗАЗОРАХ

Расстояние между двумя поверхностями может существенно повлиять на скорость отверждения клея. Скорость отверждения, развивающуюся во времени, определяют путем измерения напряжения сдвига на одной поверхности образца. Детали теста и полученные графики приведены ниже.

Метод испытания	ISO 10123
Условия	22°C



ТИПИЧНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ КЛЕЯ

Производительность отвержденного анаэробного клея исследуется, и результирующие значения крутящего момента приведены ниже.

Метод испытания	ISO 10964
Характеристики болтов и гаек	Различные типы гаек и болтов
Условия	22°C

Нефиксированная сборка отверждается в течение 24 часов.		
Тип образца	Отрывной момент (TBA)	Преобладающий крутящий момент (TP)
Оцинкованная сталь, M10	20 Нм	12 Нм
Нержавеющая сталь, M10	16 Нм	6 Нм
Сталь, M10	23 Нм	17 Нм

Упаковка, транспортирование и хранение

Продукт	Вес/Объем	Упаковка	Кол-во в коробке
Akfix PS252	50 г	Пластиковая емкость	120
Akfix PS252	250 г	Пластиковая емкость	36

Храните продукт в оригинальной упаковке при +22°C и избегайте попадания прямых солнечных лучей. Хранение при температуре ниже +5°C и выше +30°C может отрицательно повлиять на свойства продукта.

Материал, извлеченный из оригинального контейнера, может быть загрязнен во время использования, что влияет как на адгезионные характеристики, так и на срок хранения. Поэтому не возвращайте загрязненный продукт в оригинальную тару.

Срок годности: 36 месяцев.

Ограничения и безопасность

- Более подробная информация по безопасности и утилизации смотрите в паспорте безопасности (MSDS)

Примечание об ограничении ответственности

Технические данные, содержащиеся в настоящем документе, основаны на наших нынешних знаниях, исследованиях и опыте, и мы не можем нести ответственность за любые ошибки, неточности, упущения или недостатки, являющиеся результатом технологических изменений или исследований между датой выпуска этого документа и датой приобретения продукта. Перед использованием продукта пользователь должен провести все необходимые тесты, чтобы убедиться, что продукт подходит для предполагаемого применения. Более того, все пользователи должны связаться с продавцом или изготовителем продукта для получения дополнительной технической информации относительно его использования, если они считают, что информация, находящаяся в их распоряжении, нуждается в разъяснении любым способом, будь то для обычного использования или для конкретного применения нашего продукта. Наша гарантия распространяется на действующие законодательные и нормативные акты, действующие профессиональные стандарты и в соответствии с положениями, изложенными в наших общих условиях продажи. Информация, приведенная в настоящем техническом описании, дана в качестве указания и не является исчерпывающей. То же самое относится к любой информации, предоставленной устно по телефону любому потенциальному или существующему клиенту.