



# SOUDASEAL 240 FC

Страницы: 1 из 2

**Технические данные:**

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Основа                            | МС-полимер®                                    |
| Консистенция                      | Паста  |
| Механизм отверждения              | Влажностная полимеризация                      |
| Образование поверхностной пленки* | Ок. 10 минут (при 20 °С и отн. влажности 65%)  |
| Скорость отверждения*             | 2-3 мм в сутки (при 20°С и отн. влажности 65%) |
| Твердость по Шору А               | 40±5   |
| Плотность                         | 1,40 г/см <sup>3</sup>                         |
| Максимальная деформация           | 20%  |
| Термостойкость                    | От – 40 °С до +90 °С                           |
| Модуль эластичности               | 0,65 Н/мм <sup>2</sup> (DIN 53504)             |
| Эластичное расслабление           | 60%  |
| Удлинение до разрыва              | >500% (DIN 53504)                              |

\* Значения могут меняться в зависимости от параметров окружающей среды (температура, влажность) и типа субстрата

**Описание продукта:**

Soudaseal 240 FC – высококачественный, однокомпонентный шовный герметик с высокой адгезионной прочностью на основе МС-полимера®. Продукт химически нейтрален и полностью эластичен.

**Характеристики:**

- Выдающаяся адгезионная прочность на практически всех материалах.
- Высокие механические свойства.
- Эластичное склеивание – поглощает смещения до 20%.
- Легкость применения даже в неблагоприятных условиях, легко выдавливается даже при низкой температуре.
- Не пенится при высокой температуре и влажности окружающей среды.
- Легко выглаживается после нанесения.
- Экологичен – не содержит изоцианатов, растворителей, галогенов и кислот.
- Не выцветает (УФ-стойкий).
- Может окрашиваться любыми красками на водной основе и другими (рекомендуются собственные испытания).
- Безвреден для здоровья и безопасности.
- Не воздействует на пористые материалы (натуральный камень, мрамор, гранит).

**Области применения:**

- Склеивание и герметизация в строительстве.
- Герметизация швов в полах и стыков в стенах с малыми смещениями.
- Структурное склеивание в вибростойких конструкциях.
- Герметизация швов в конструкциях из листового металла, системах кондиционирования и вентиляции.
- Герметизация в санитарных помещениях.
- Вклеивание небьющихся и защитных стекол.
- Эластичные соединения при производстве кузовов, фургонов, контейнеров и т.п.

**Упаковка:**

*Цвет:* белый, черный, серый, коричневый, цвет бетона.

*Упаковка:* туба 290 мл, колбаса 600 мл, другие упаковки – под заказ

**Хранение:**

12 месяцев в закрытой упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +5 °С до +25 °С.

**Химическая стойкость:**

Хорошая стойкость к воде, алифатическим растворителям, минеральным маслам, смазочным

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание



# SOUDASEAL 240 FC

Страницы: 2 из 2

материалам, разбавленным неорганическим кислотам и щелочам.

Плохая стойкость к ароматическим растворителям, концентрированным кислотам, хлорированным углеводородам.

**Адгезия:**

Soudaseal 240 FC обладает превосходной адгезией практически ко всем материалам. Продукт был испытан на следующих металлических субстратах: сталь,  $AlMgSi_1$ , латунь, оцинкованная (горячим и электролитическим способом) сталь,  $AlCuMg_1$ ,  $AlMg_3$ , и сталь 1403. Испытанные пластики: полистирол, поликарбонат (Макролон®), ПВХ, АБС, полиамид, ПММА (полиметилметакрилат), эпоксиды и полиэферы, армированные стекловолокном.

При производстве этих металлов и пластиков часто используются разделительные агенты, СОЖи и другие вещества, которые следует удалить перед склеиванием. Это можно сделать при помощи средства Surface Activator или Primer 150.

**ЗАМЕЧАНИЕ:** склеивание таких пластиков, как ПММА (Плексигласс®), поликарбонатных (Макролон®, Лексан®) в соединениях, подверженных нагрузкам, может привести к растрескиванию пластика. Использование Soudaseal 240 FC в таких областях не рекомендуется.

У продукта отсутствует адгезия к полиэтилену, полипропилену и тефлону.

**Поверхности:**

*Типы:* Поверхности должны быть обезжирены, очищены от пыли и грязи. Мы рекомендуем использовать Soudal Primer 150 для их активации.

Мы рекомендуем перед применением клея проводить собственные тесты на совместимость.

**Ширина зазора:**

Минимальная ширина: 2 мм (склеивание),  
5 мм (зазор стыка).

Максимальная ширина: 10 мм (склеивание),  
30 мм (зазор стыка).

Минимальная глубина: 5 мм (зазор стыка).

*Рекомендации:* ширина = 2 x глубина.

**Инструкция по применению:**

*Ремонт:* с помощью Soudaseal 240 FC

*Метод:* ручной или пневматический выдавливающий пистолет

*Температура применения:* от +1 °C до +30 °C

*Очистка:* с помощью средства Surface Cleaner или уайт-спирита, непосредственно после нанесения, не дожидаясь отверждения

*Выравнивание:* мыльным раствором до образования поверхностной пленки

**Рекомендации по безопасности:**

Стандартная промышленная техника безопасности

**Замечания:**

- Soudaseal 240 FC может окрашиваться большинством лаков, используемых в промышленности, тем не менее из-за широкого спектра существующих красок и лаков мы рекомендуем проводить тесты на совместимость. Время высыхания красок на основе алкидных смол может увеличиться.
- Ввиду широкого спектра склеиваемых материалов, Soudal рекомендует проводить тесты на совместимость.