# Мат Прошивной МП 60

**Произведено согласно:** ГОСТ 21880-2022
**Соответствует:** ГОСТ 32313-2020

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Мат Прошивной МП - это теплоизоляционный материал, произведенный из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы и низкофенольного связующего с добавлением гидрофобизирующих добавок, без покрытий или с обкладками (кашированием) из:
- металлической сетки (маркировка МС);
- стеклоткани (маркировка СТ);
- холста нетканого из стекловолокна (маркировка ХНС);
- фольги алюминиевой (маркировка Ф).



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепло- и звукоизоляции строительных ограждающих конструкций жилых, общественных и производственных зданий и сооружений, для промышленного, технического и энергетического оборудования, резервуаров для хранения горячей и холодной воды, нефти, нефтепродуктов, химических веществ, а также трубопроводов тепловых сетей горячего и холодного водоснабжения, технологических трубопроводов всех отраслей промышленности.

## ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- стойкость к высоким температурам;
- высокий предел огнестойкости;
- стойкость к перепадам температур, вибрациям и химически агрессивным средам.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытания |
|---|---|---|---|---|
| Сжимаемость | % | не более | 45 | ГОСТ 17177-94 |
| Кратковременное водопоглощение при частичном погружении, WS | кг/м² | не более | 1 | ГОСТ EN 1609-2011 |
| Теплопроводность, λ50 | Вт/м·°С | не более | 0.038 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ125 | Вт/м·°С | не более | 0.049 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ300 | Вт/м·°С | не более | 0.091 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ400 | Вт/м·°С | не более | 0.131 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ500 | Вт/м·°С | не более | 0.187 | ГОСТ 7076-99 |
| Содержание органических веществ | % | не более | 2.0 | ГОСТ 17177-94 |
| Влажность по массе | % | не более | 1 | ГОСТ 17177-94 |
| Модуль кислотности сырья | % | не менее | 1.8 | ГОСТ 4640-2011 |
| Содержание неволокнистых включений | % масс. | не более | 6 | ГОСТ 4640-2011 |
| Плотность | кг/м³ | ±10 | 60 | ГОСТ 17177-94 |
| Группа горючести | - | - | НГ | ГОСТ 30244-94 |

Примечание - Изделия с обкладкой ХНС относятся к группе горючести Г1.

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытаний |
|---|---|---|---|---|
| Длина | мм | - | 2000, 2200, 2500, 2800, 3500, 4200, 4500 | ГОСТ EN 822-2011 |
| Ширина | мм | - | 1200 | ГОСТ EN 822-2011 |

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытаний |
|---|---|---|---|---|
| Толщина | мм | - | 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120 | ГОСТ EN 823-2011 |

Примечания

1. Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.
2. По согласованию с заказчиком могут выпускаться маты другой длины и толщины.

**ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение |
|---|---|---|---|
| Длина упаковки | мм | - | 2000; 4200 |
| Ширина упаковки | мм | - | 1200 |
| Высота упаковки | мм | - | 50; 60; 80; 70; 90; 120; 110; 100 |
| Количество штук в упаковке | шт | - | 1 |
| м² в упаковке | м² | - | 2.4 |
| Объем в упаковке | м³ | - | 0.12; 0.144; 0.192; 0.168; 0.216; 0.288; 0.264; 0.24 |

**ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:**

- Инструкция по монтажу технической изоляции ТЕХНОНИКОЛЬ в конструкциях оборудования и трубопроводов
- СТО 72746455-4.5.1-2024 Системы тепловой изоляции оборудования и трубопроводов. Техническое описание. Требования к проектированию, материалам, изделиям и конструкциям

**УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):**

Транспортировка матов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Маты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

**УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):**

Маты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны или в контейнеры (клетки), расположенными на сухой ровной поверхности, раздельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля не должна превышать 2,55 метра.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):**

6 месяцев со дня изготовления.

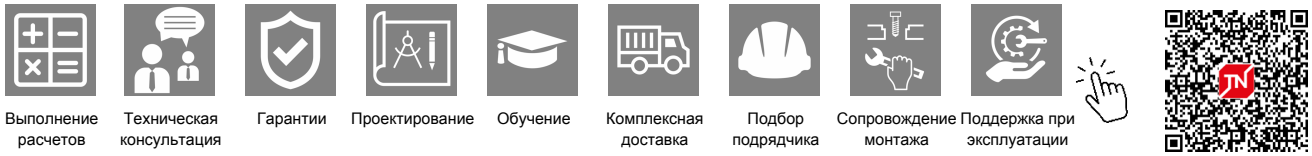
**СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:**

Упаковку матов производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку материала, его сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.

**КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:**

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8
ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110
ФСБЦ: 12.2.03.02-0002

**СЕРВИСЫ:**



# Мат прошивной МП 80

**Произведено согласно:** ГОСТ 21880-2022
**Соответствует:** ГОСТ 32313-2020

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Мат Прошивной МП - это теплоизоляционный материал, произведенный из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы и низкофенольного связующего с добавлением гидрофобизирующих добавок, без покрытий или с обкладками (кашированием) из:
- металлической сетки (маркировка МС);
- стеклоткани (маркировка СТ);
- холста нетканого из стекловолокна (маркировка ХНС);
- фольги алюминиевой (маркировка Ф).



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепло- и звукоизоляции строительных ограждающих конструкций жилых, общественных и производственных зданий и сооружений, для промышленного, технического и энергетического оборудования, резервуаров для хранения горячей и холодной воды, нефти, нефтепродуктов, химических веществ, а также трубопроводов тепловых сетей горячего и холодного водоснабжения, технологических трубопроводов всех отраслей промышленности.

## ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- стойкость к высоким температурам;
- высокий предел огнестойкости;
- стойкость к перепадам температур, вибрациям и химически агрессивным средам.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытания |
|---|---|---|---|---|
| Сжимаемость | % | не более | 35 | ГОСТ 17177-94 |
| Кратковременное водопоглощение при частичном погружении, WS | кг/м² | не более | 1 | ГОСТ EN 1609-2011 |
| Теплопроводность, λ50 | Вт/м·°С | не более | 0.037 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ125 | Вт/м·°С | не более | 0.048 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ300 | Вт/м·°С | не более | 0.089 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ400 | Вт/м·°С | не более | 0.126 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ500 | Вт/м·°С | не более | 0.177 | ГОСТ 7076-99 |
| Содержание органических веществ | % | не более | 2.0 | ГОСТ 17177-94 |
| Влажность по массе | % | не более | 1 | ГОСТ 17177-94 |
| Модуль кислотности сырья | % | не менее | 1.8 | ГОСТ 4640-2011 |
| Содержание неволокнистых включений | % масс. | не более | 6 | ГОСТ 4640-2011 |
| Плотность | кг/м³ | ±10 | 80 | ГОСТ 17177-94 |
| Группа горючести | - | - | НГ | ГОСТ 30244-94 |

Примечание - Изделия с обкладкой ХНС относятся к группе горючести Г1.

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытаний |
|---|---|---|---|---|
| Длина | мм | - | 2000 | ГОСТ EN 822-2011 |
| Ширина | мм | - | 1200 | ГОСТ EN 822-2011 |
| Толщина | мм | - | 50, 60, 70, 80, 90, 100 | ГОСТ EN 823-2011 |

Примечания
1. Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.
2. По согласованию с заказчиком могут выпускаться маты другой длины и толщины.

**ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение |
|---|---|---|---|
| Длина упаковки | мм | - | 2000 |
| Ширина упаковки | мм | - | 1200 |
| Высота упаковки | мм | - | 50; 80; 60; 100; 70; 90 |
| Количество штук в упаковке | шт | - | 1 |
| м² в упаковке | м² | - | 2.4 |
| Объем в упаковке | м³ | - | 0.12; 0.192; 0.144; 0.24 |

**ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:**

- Инструкция по монтажу технической изоляции ТЕХНОНИКОЛЬ в конструкциях оборудования и трубопроводов
- СТО 72746455-4.5.1-2024 Системы тепловой изоляции оборудования и трубопроводов. Техническое описание. Требования к проектированию, материалам, изделиям и конструкциям

**УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):**

Транспортировка матов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Маты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

**УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):**

Маты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны или в контейнеры (клетки), расположенными на сухой ровной поверхности, раздельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля не должна превышать 2,55 метра

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):**

6 месяцев со дня изготовления.

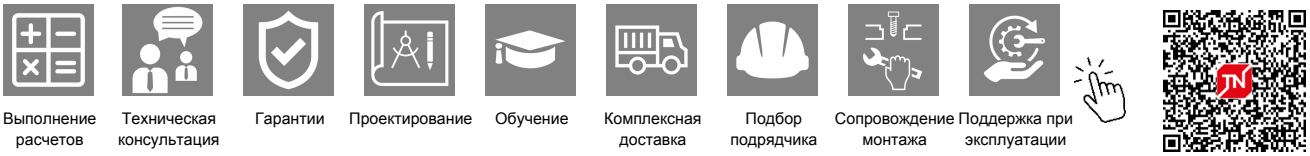
**СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:**

Упаковку матов производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку материала, его сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.

**КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:**

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8
ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110
ФСБЦ: 12.2.03.02-0002

**СЕРВИСЫ:**



# Мат Прошивной МП 100

**Произведено согласно:** ГОСТ 21880-2022
**Соответствует:** ГОСТ 32313-2020

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Мат Прошивной МП - это теплоизоляционный материал, произведенный из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы и низкофенольного связующего с добавлением гидрофобизирующих добавок, без покрытий или с обкладками (кашированием) из:
- металлической сетки (маркировка МС);
- стеклоткани (маркировка СТ);
- холста нетканого из стекловолокна (маркировка ХНС);
- фольги алюминиевой (маркировка Ф).



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепло- и звукоизоляции строительных ограждающих конструкций жилых, общественных и производственных зданий и сооружений, для промышленного, технического и энергетического оборудования, резервуаров для хранения горячей и холодной воды, нефти, нефтепродуктов, химических веществ, а также трубопроводов тепловых сетей горячего и холодного водоснабжения, технологических трубопроводов всех отраслей промышленности.

## ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- стойкость к высоким температурам;
- высокий предел огнестойкости;
- стойкость к перепадам температур, вибрациям и химически агрессивным средам.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытания |
|---|---|---|---|---|
| Сжимаемость | % | не более | 25 | ГОСТ 17177-94 |
| Кратковременное водопоглощение при частичном погружении, WS | кг/м² | не более | 1 | ГОСТ EN 1609-2011 |
| Теплопроводность, λ50 | Вт/м·°С | не более | 0.037 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ125 | Вт/м·°С | не более | 0.047 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ300 | Вт/м·°С | не более | 0.08 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ400 | Вт/м·°С | не более | 0.109 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ500 | Вт/м·°С | не более | 0.151 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ650 | Вт/м·°С | не более | 0.236 | ГОСТ 7076-99 |
| Содержание органических веществ | % | не более | 2.0 | ГОСТ 17177-94 |
| Влажность по массе | % | не более | 1 | ГОСТ 17177-94 |
| Модуль кислотности сырья | % | не менее | 1.8 | ГОСТ 4640-2011 |
| Содержание неволокнистых включений | % масс. | не более | 6 | ГОСТ 4640-2011 |
| Плотность | кг/м³ | ±10 | 100 | ГОСТ 17177-94 |
| Группа горючести | - | - | НГ | ГОСТ 30244-94 |

Примечание - Изделия с обкладкой ХНС относятся к группе горючести Г1.

**ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытаний |
|---|---|---|---|---|
| Длина | мм | - | 1750, 1850, 2000, 2100, 2350, 2400, 2580, 2600, 2700, 2800, 3000, 3100, 3200, 3400, 3500, 3700 | ГОСТ EN 822-2011 |
| Ширина | мм | - | 1200 | ГОСТ EN 822-2011 |
| Толщина | мм | - | 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120 | ГОСТ EN 823-2011 |

Примечания

1. Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.
2. По согласованию с заказчиком могут выпускаться маты другой длины и толщины.

**ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:**

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение |
|---|---|---|---|
| Длина | мм | - | 2000; 3000; 2100; 3200; 3700; 2800; 2580; 3400; 2700; 2350; 3500; 3100; 2400; 1750; 2600; 1850 |
| Ширина | мм | - | 1200 |
| Толщина | мм | - | 50; 60; 80; 90; 100; 110; 120; 70 |
| Количество штук в упаковке | шт | - | 1 |
| м² в упаковке | м² | - | 2.4 |
| Объем в упаковке | м³ | - | 0.12; 0.144; 0.192; 0.216; 0.24; 0.264; 0.288; 0.168 |

Примечание - При заказе продукции необходимо уточнять соответствие длины и толщины изделия.

**ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:**

- Инструкция по монтажу технической изоляции ТЕХНОНИКОЛЬ в конструкциях оборудования и трубопроводов
- СТО 72746455-4.5.1-2024 Системы тепловой изоляции оборудования и трубопроводов. Техническое описание. Требования к проектированию, материалам, изделиям и конструкциям

**УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):**

Транспортировка матов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Маты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

**УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):**

Маты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны или в контейнеры (клетки), расположенными на сухой ровной поверхности, раздельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля не должна превышать 2,55 метра.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):**

6 месяцев со дня изготовления.

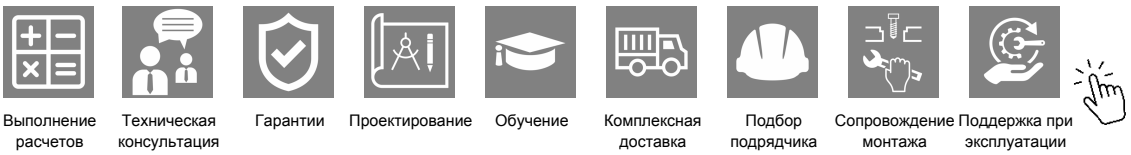
**СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:**

Упаковку матов производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку материала, его сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.

**КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:**

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8
ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110
ФСБЦ: 12.2.03.02-0002

**СЕРВИСЫ:**



# Мат Прошивной МП 125

**Произведено согласно:** ГОСТ 21880-2022
**Соответствует:** ГОСТ 32313-2020

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Мат Прошивной МП - это теплоизоляционный материал, произведенный из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы и низкофенольного связующего с добавлением гидрофобизирующих добавок, без покрытий или с обкладками (кашированием) из:
- металлической сетки (маркировка МС);
- стеклоткани (маркировка СТ);
- холста нетканого из стекловолокна (маркировка ХНС);
- фольги алюминиевой (маркировка Ф).



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепло- и звукоизоляции строительных ограждающих конструкций жилых, общественных и производственных зданий и сооружений, для промышленного, технического и энергетического оборудования, резервуаров для хранения горячей и холодной воды, нефти, нефтепродуктов, химических веществ, а также трубопроводов тепловых сетей горячего и холодного водоснабжения, технологических трубопроводов всех отраслей промышленности.

## ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- стойкость к высоким температурам;
- высокий предел огнестойкости;
- стойкость к перепадам температур, вибрациям и химически агрессивным средам.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытания |
|---|---|---|---|---|
| Сжимаемость | % | не более | 20 | ГОСТ 17177-94 |
| Кратковременное водопоглощение при частичном погружении, WS | кг/м² | не более | 1 | ГОСТ EN 1609-2011 |
| Теплопроводность, λ50 | Вт/м·°С | не более | 0.037 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ125 | Вт/м·°С | не более | 0.045 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ300 | Вт/м·°С | не более | 0.075 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ400 | Вт/м·°С | не более | 0.1 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ500 | Вт/м·°С | не более | 0.133 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ650 | Вт/м·°С | не более | 0.207 | ГОСТ 7076-99 |
| Содержание органических веществ | % | не более | 2.0 | ГОСТ 17177-94 |
| Влажность по массе | % | не более | 1 | ГОСТ 17177-94 |
| Модуль кислотности сырья | % | не менее | 1.8 | ГОСТ 4640-2011 |
| Содержание неволокнистых включений | % масс. | не более | 6 | ГОСТ 4640-2011 |
| Плотность | кг/м³ | ±10 | 125 | ГОСТ 17177-94 |
| Группа горючести | - | - | НГ | ГОСТ 30244-94 |

Примечание - Изделия с обкладкой ХНС относятся к группе горючести Г1.

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытаний |
|---|---|---|---|---|
| Длина | мм | - | 2000, 2300, 2600 | ГОСТ EN 822-2011 |
| Ширина | мм | - | 1200 | ГОСТ EN 822-2011 |
| Толщина | мм | - | 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120 | ГОСТ EN 823-2011 |

Примечания
1. Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.
2. По согласованию с заказчиком могут выпускаться маты другой длины и толщины.

## ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение |
|---|---|---|---|
| Длина | мм | - | 2000; 2300; 2600 |
| Ширина | мм | - | 1200 |
| Толщина | мм | - | 50; 60; 70; 80; 90; 100; 110; 120 |
| Количество штук в упаковке | шт | - | 1 |
| м² в упаковке | м² | - | 2.4 |
| Объем в упаковке | м³ | - | 0.12; 0.144; 0.168; 0.192; 0.216; 0.24; 0.264; 0.288 |

Примечание - При заказе продукции необходимо уточнять соответствие длины и толщины изделия.

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкция по монтажу технической изоляции ТЕХНОНИКОЛЬ в конструкциях оборудования и трубопроводов
- СТО 72746455-4.5.1-2024 Системы тепловой изоляции оборудования и трубопроводов. Техническое описание. Требования к проектированию, материалам, изделиям и конструкциям

## УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка матов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Маты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Маты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны или в контейнеры (клетки), расположенными на сухой ровной поверхности, раздельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля не должна превышать 2,55 метра.

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

6 месяцев со дня изготовления.

## СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Упаковку матов производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку материала, его сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.

## КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8
ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110
ФСБЦ: 12.2.03.02-0002

## СЕРВИСЫ:

Выполнение расчетов | Техническая консультация | Гарантии | Проектирование | Обучение | Комплексная доставка | Подбор подрядчика | Сопровождение монтажа | Поддержка при эксплуатации