



ТЕХНО Плита Судовая 40

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.13-2024

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

ТЕХНО Плита Судовая – это негорючие, гидрофобизированные, тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Могут выпускаться с покрытием алюминиевой фольгой (маркировка “ФА”), стеклотканью (маркировка “СТ”) или фольгированной стеклотканью (маркировка “СТФ”). Изделия без обкладок относятся к негорючим (НГ) материалам, изделия с обкладкой СТ, СТФ и ФА относятся к материалам с группой горючести Г1.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепло-, звукоизоляции конструкции палуб, переборок, корпусных конструкций и выгородок всех типов на морских и речных судах.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- негорючесть;
- малый вес;
- хорошее звукопоглощение.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Группа горючести	-	-	Г1, НГ	Кодекс ПИО 2010
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/(м·°С)	не более	0.037	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_{25}	Вт/(м·°С)	не более	0.039	ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более	1.5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении	кг/м ²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	3.5	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	0.5	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м ³	-5/+30	40	ГОСТ 17177-94

Примечание:

1) Показатель группы горючести зависит от обкладочного материала.

2) Кодекс ПИО 2010 - Международный кодекс по применению процедур испытания на огнестойкость 2010 года, MSC.307(88) Одобрение международного кодекса по применению методик испытаний на огнестойкость 2010 года.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	-	1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	-	600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	-	25, 30, 40, 50, 65, 70, 75, 80, 100	ГОСТ EN 823-2011

Примечание:

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководство по проектированию и монтажу СУДОСТРОИТЕЛЬНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ](#)
- [Сборник конструктивно-монтажных узлов](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка и хранение плит осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны, расположенными на сухой ровной поверхности, отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

6 месяцев со дня изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110

КСР: 23.99.19.111.12.2.03.02-0002-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации





Регион: Россия

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ № 3.304. ВЕРСИЯ 03.2025

ТЕХНО Плита Судовая 60

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.13-2024

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

ТЕХНО Плита Судовая – это негорючие, гидрофобизированные, тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Могут выпускаться с покрытием алюминиевой фольгой (маркировка “ФА”), стеклотканью (маркировка “СТ”) или фольгированной стеклотканью (маркировка “СТФ”). Изделия без обкладок относятся к негорючим (НГ) материалам, изделия с обкладкой СТ, СТФ и ФА относятся к материалам с группой горючести Г1.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепло-, звукоизоляции конструкции палуб, переборок, корпусных конструкций и выгородок всех типов на морских и речных судах.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- негорючесть;
- малый вес;
- хорошее звукопоглощение.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Группа горючести	-	-	Г1, НГ	Кодекс ПИО 2010
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/(м·°С)	не более	0,035	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_{25}	Вт/(м·°С)	не более	0,037	ГОСТ 7076-99
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее	4	ГОСТ EN 826-2011
Водопоглощение по объему	%	не более	1.5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении	кг/м²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	3.5	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	0.5	ГОСТ 17177-94
Отклонение от плоскостности	мм/м	не более	6	ГОСТ EN 825-2011
Отклонение от прямоугольности	мм/м	не более	5	ГОСТ EN 824-2011
Плотность	кг/м³	-6/+20	60	ГОСТ 17177-94

Примечание:

1) Показатель группы горючести зависит от обкладочного материала.

2) Кодекс ПИО 2010 - Международный кодекс по применению процедур испытания на огнестойкость 2010 года, MSC.307(88) Одобрение международного кодекса по применению методик испытаний на огнестойкость 2010 года.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	-	1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	-	600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	-	25, 30, 40, 50, 60, 75, 100	ГОСТ EN 823-2011

Примечание:

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководство по проектированию и монтажу СУДОСТРОИТЕЛЬНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ](#)
- [Сборник конструктивно-монтажных узлов](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка и хранение плит осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны, расположенными на сухой ровной поверхности, отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

6 месяцев со дня изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110

КСР: 23.99.19.111.12.2.03.02-0002-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации





Регион: Россия

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ № 3.305. ВЕРСИЯ 03.2025

ТЕХНО Плита Судовая 80

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.13-2024

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

ТЕХНО Плита Судовая – это негорючие, гидрофобизированные, тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Могут выпускаться с покрытием алюминиевой фольгой (маркировка “ФА”), стеклотканью (маркировка “СТ”) или фольгированной стеклотканью (маркировка “СТФ”). Изделия без обкладок относятся к негорючим (НГ) материалам, изделия с обкладкой СТ, СТФ и ФА относятся к материалам с группой горючести Г1.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепло-, звукоизоляции конструкции палуб, переборок, корпусных конструкций и выгородок всех типов на морских и речных судах.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- негорючесть;
- малый вес;
- хорошее звукопоглощение.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Группа горючести	-	-	Г1, НГ	Кодекс ПИО 2010
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/(м·°С)	не более	0.037	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_{25}	Вт/(м·°С)	не более	0.039	ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более	1.5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении	кг/м ²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	3.5	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	0.5	ГОСТ 17177-94
Отклонение от плоскостности	мм/м	не более	6	ГОСТ EN 825-2011
Отклонение от прямоугольности	мм/м	не более	5	ГОСТ EN 824-2011
Плотность	кг/м ³	-5/+35	80	ГОСТ 17177-94

Примечание:

- 1) Показатель группы горючести зависит от обкладочного материала.
- 2) Кодекс ПИО 2010 - Международный кодекс по применению процедур испытания на огнестойкость 2010 года, MSC.307(88) Одобрение международного кодекса по применению методик испытаний на огнестойкость 2010 года.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	-	1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	-	600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	-	25, 30, 40, 50, 60, 70, 75, 80, 100	ГОСТ EN 823-2011

Примечание:

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководство по проектированию и монтажу СУДОСТРОИТЕЛЬНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ](#)
- [Сборник конструктивно-монтажных узлов](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка и хранение плит осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны, расположенными на сухой ровной поверхности, отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

6 месяцев со дня изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110

КСР: 23.99.19.111.12.2.03.02-0002-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации





Регион: Россия

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ № 3.306. ВЕРСИЯ 03.2025

ТЕХНО Плита Судовая 100

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.13-2024

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

ТЕХНО Плита Судовая – это негорючие, гидрофобизированные, тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Могут выпускаться с покрытием алюминиевой фольгой (маркировка “ФА”), стеклотканью (маркировка “СТ”) или фольгированной стеклотканью (маркировка “СТФ”).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепло-, звукоизоляции конструкции палуб, переборок, корпусных конструкций и выгородок всех типов на морских и речных судах.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- негорючесть;
- малый вес;
- хорошее звукопоглощение.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Группа горючести	-	-	Г1	Кодекс ПИО 2010
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/(м·°С)	не более	0.035	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_{25}	Вт/(м·°С)	не более	0.037	ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более	1.5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении	кг/м ²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	3.5	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	0.5	ГОСТ 17177-94
Отклонение от плоскостности	мм/м	не более	6	ГОСТ EN 825-2011
Отклонение от прямоугольности	мм/м	не более	5	ГОСТ EN 824-2011
Плотность	кг/м ³	-10/+25	80	ГОСТ 17177-94

Примечание:

Кодекс ПИО 2010 - Международный кодекс по применению процедур испытания на огнестойкость 2010 года, MSC.307(88) Одобрение международного кодекса по применению методик испытаний на огнестойкость 2010 года.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	-	30, 50	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	-	1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	-	600	ГОСТ EN 822-2011

Примечание:

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководство по проектированию и монтажу СУДОСТРОИТЕЛЬНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ](#)
- [Сборник конструктивно-монтажных узлов](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка и хранение плит осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны, расположенными на сухой ровной поверхности, отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

6 месяцев со дня изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110

КСР: 23.99.19.111.12.2.03.02-0002-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации





Регион: Россия

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ № 3.307. ВЕРСИЯ 03.2025

ТЕХНО Плита Судовая 130

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.13-2024



ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

ТЕХНО Плита Судовая – это негорючие, гидрофобизированные, тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Могут выпускаться с покрытием алюминиевой фольгой (маркировка “ФА”), стеклотканью (маркировка “СТ”) или фольгированной стеклотканью (маркировка “СТФ”). Изделия без обкладок относятся к негорючим (НГ) материалам, изделия с обкладкой СТ, СТФ и ФА относятся к материалам с группой горючести Г1.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепло-, звукоизоляции палуб, переборок, корпусных конструкций и выгородок всех типов на морских и речных судах.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- негорючесть;
- малый вес;
- хорошее звукопоглощение.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Группа горючести	-	-	Г1, НГ	Кодекс ПИО 2010
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/(м·°С)	не более	0,037	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_{25}	Вт/(м·°С)	не более	0,039	ГОСТ 7076-99
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее	15	ГОСТ EN 826-2011
Водопоглощение по объему	%	не более	1.5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении	кг/м²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	3.5	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	0.5	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м³	-15/+25	130	ГОСТ 17177-94
Отклонение от плоскостности	мм/м	не более	6	ГОСТ EN 825-2011
Отклонение от прямоугольности	мм/м	не более	5	ГОСТ EN 824-2011

Примечание:

1) Показатель группы горючести зависит от обкладочного материала.

2) Кодекс ПИО 2010 - Международный кодекс по применению процедур испытания на огнестойкость 2010 года, MSC.307(88) Одобрение международного кодекса по применению методик испытаний на огнестойкость 2010 года.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	-	30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	-	1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	-	600	ГОСТ EN 822-2011

Примечания:

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

По согласованию с заказчиком могут выпускаться плиты других размеров.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Сборник конструктивно-монтажных узлов
- Руководство по проектированию и монтажу



УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка плит осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. Изделия отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Изделия должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. Поддоны должны располагаться на сухой ровной поверхности. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля при хранении не должна превышать 6 м. Изделия при хранении должны быть уложены в контейнеры или штабели на поддонах или подкладках.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

6 месяцев со дня изготовления.

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Упаковку плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку или картонные коробки. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку материала, его сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8
ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110
КСР: 23.99.19.111.12.2.03.02-0002-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации





Регион: Россия

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ № 3.308. ВЕРСИЯ 03.2025

ТЕХНО Плита Судовая 140

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.13-2024



ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

ТЕХНО Плита Судовая – это негорючие, гидрофобизированные, тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Могут выпускаться с покрытием алюминиевой фольгой (маркировка “ФА”), стеклотканью (маркировка “СТ”) или фольгированной стеклотканью (маркировка “СТФ”). Изделия без обкладок относятся к негорючим (НГ) материалам, изделия с обкладкой СТ, СТФ и ФА относятся к материалам с группой горючести Г1.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепло-, звукоизоляции палуб, переборок, корпусных конструкций и выгородок всех типов на морских и речных судах.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- негорючесть;
- малый вес;
- хорошее звукопоглощение.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Группа горючести	-	-	Г1, НГ	Кодекс ПИО 2010
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/(м·°С)	не более	0,037	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_{25}	Вт/(м·°С)	не более	0,039	ГОСТ 7076-99
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее	15	ГОСТ EN 826-2011
Водопоглощение по объему	%	не более	1.5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении	кг/м²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	3.5	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	0.5	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м³	-15/+30	140	ГОСТ 17177-94
Отклонение от плоскостности	мм/м	не более	6	ГОСТ EN 825-2011
Отклонение от прямоугольности	мм/м	не более	5	ГОСТ EN 824-2011

Примечание:

1) Показатель группы горючести зависит от обкладочного материала.

2) Кодекс ПИО 2010 - Международный кодекс по применению процедур испытания на огнестойкость 2010 года, MSC.307(88) Одобрение международного кодекса по применению методик испытаний на огнестойкость 2010 года.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	-	30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	-	1000	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	-	600	ГОСТ EN 822-2011

Примечания:

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

По согласованию с заказчиком могут выпускаться плиты других размеров.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководство по проектированию и монтажу СУДОСТРОИТЕЛЬНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ](#)
- [Сборник конструктивно-монтажных узлов](#)



УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка плит осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. Изделия отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Изделия должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. Поддоны должны располагаться на сухой ровной поверхности. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля при хранении не должна превышать 6 м. Изделия при хранении должны быть уложены в контейнеры или штабели на поддонах или подкладках.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

6 месяцев со дня изготовления.

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Упаковку плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку или картонные коробки. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку материала, его сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110

КСР: 23.99.19.111.12.2.03.02-0002-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации





Регион: Россия

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ № 3.309. ВЕРСИЯ 03.2025

ТЕХНО Плита Судовая 150

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.13-2024

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

ТЕХНО Плита Судовая – это негорючие, гидрофобизированные, тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Могут выпускаться с покрытием алюминиевой фольгой (маркировка “ФА”), стеклотканью (маркировка “СТ”) или фольгированной стеклотканью (маркировка “СТФ”). Изделия без обкладок относятся к негорючим (НГ) материалам, изделия с обкладкой СТ, СТФ и ФА относятся к материалам с группой горючести Г1.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепло-, звукоизоляции конструкции палуб, переборок, корпусных конструкций и выгородок всех типов на морских и речных судах.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- негорючесть;
- малый вес;
- хорошее звукопоглощение.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Группа горючести	-	-	Г1, НГ	Кодекс ПИО 2010
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/(м·°С)	не более	0.037	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_{25}	Вт/(м·°С)	не более	0.039	ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более	1.5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении	кг/м ²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	3.5	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	0.5	ГОСТ 17177-94
Отклонение от плоскостности	мм/м	не более	6	ГОСТ EN 825-2011
Отклонение от прямоугольности	мм/м	не более	5	ГОСТ EN 824-2011
Плотность	кг/м ³	-15/+30	150	ГОСТ 17177-94

Примечание:

- 1) Показатель группы горючести зависит от обкладочного материала.
- 2) Кодекс ПИО 2010 - Международный кодекс по применению процедур испытания на огнестойкость 2010 года, MSC.307(88) Одобрение международного кодекса по применению методик испытаний на огнестойкость 2010 года.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	-	1000, 1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	-	600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	-	30, 40, 50, 60, 100	ГОСТ EN 823-2011

Примечание:

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководство по проектированию и монтажу СУДОСТРОИТЕЛЬНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ](#)
- [Сборник конструктивно-монтажных узлов](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка и хранение плит осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны, расположенными на сухой ровной поверхности, отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

6 месяцев со дня изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110

КСР: 23.99.19.111.12.2.03.02-0002-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации





ТЕХНО Плита Судовая 160

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.13-2024

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

ТЕХНО Плита Судовая – это негорючие, гидрофобизированные, тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Могут выпускаться с покрытием алюминиевой фольгой (маркировка “ФА”), стеклотканью (маркировка “СТ”) или фольгированной стеклотканью (маркировка “СТФ”).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепло-, звукоизоляции конструкции палуб, переборок, корпусных конструкций и выгородок всех типов на морских и речных судах.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- негорючесть;
- малый вес;
- хорошее звукопоглощение.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Группа горючести	-	-	НГ	Кодекс ПИО 2010
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/(м·°С)	не более	0.037	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_{25}	Вт/(м·°С)	не более	0.039	ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более	1.5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении	кг/м ²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	3.5	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	0.5	ГОСТ 17177-94
Отклонение от плоскостности	мм/м	не более	6	ГОСТ EN 825-2011
Отклонение от прямоугольности	мм/м	не более	5	ГОСТ EN 824-2011
Плотность	кг/м ³	±25	160	ГОСТ 17177-94

Примечание:

Кодекс ПИО 2010 - Международный кодекс по применению процедур испытания на огнестойкость 2010 года, MSC.307(88) Одобрение международного кодекса по применению методик испытаний на огнестойкость 2010 года.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	-	1000	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	-	600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	-	50	ГОСТ EN 823-2011

Примечание:

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководство по проектированию и монтажу СУДОСТРОИТЕЛЬНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ](#)
- [Сборник конструктивно-монтажных узлов](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка и хранение плит осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны, расположенными на сухой ровной поверхности, отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

6 месяцев со дня изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110

КСР: 23.99.19.111.12.2.03.02-0002-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации





ТЕХНО Плита Судовая 180

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.13-2024

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

ТЕХНО Плита Судовая – это негорючие, гидрофобизированные, тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Могут выпускаться с покрытием алюминиевой фольгой (маркировка “ФА”), стеклотканью (маркировка “СТ”) или фольгированной стеклотканью (маркировка “СТФ”).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепло-, звукоизоляции конструкции палуб, переборок, корпусных конструкций и выгородок всех типов на морских и речных судах.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- негорючесть;
- малый вес;
- хорошее звукопоглощение.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Группа горючести	-	-	Г1	Кодекс ПИО 2010
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/(м·°С)	не более	0.038	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_{25}	Вт/(м·°С)	не более	0.04	ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более	1.5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении	кг/м ²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	3.5	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	0.5	ГОСТ 17177-94
Отклонение от плоскостности	мм/м	не более	6	ГОСТ EN 825-2011
Отклонение от прямоугольности	мм/м	не более	5	ГОСТ EN 824-2011
Плотность	кг/м ³	±28	180	ГОСТ 17177-94

Примечание:

Кодекс ПИО 2010 - Международный кодекс по применению процедур испытания на огнестойкость 2010 года, MSC.307(88) Одобрение международного кодекса по применению методик испытаний на огнестойкость 2010 года.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	-	50, 100	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	-	1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	-	600	ГОСТ EN 822-2011

Примечание:

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководство по проектированию и монтажу СУДОСТРОИТЕЛЬНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ](#)
- [Сборник конструктивно-монтажных узлов](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка и хранение плит осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны, расположенными на сухой ровной поверхности, отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

6 месяцев со дня изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110

КСР: 23.99.19.111.12.2.03.02-0002-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации





Регион: Россия

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ № 3.259. ВЕРСИЯ 03.2025

ТЕХНО Плита Судовая 200

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.13-2024



ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

ТЕХНО Плита Судовая – это негорючие, гидрофобизированные, тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Могут выпускаться с покрытием алюминиевой фольгой (маркировка “ФА”), стеклотканью (маркировка “СТ”) или фольгированной стеклотканью (маркировка “СТФ”). Изделия без обкладок относятся к негорючим (НГ) материалам, изделия с обкладкой СТ, СТФ и ФА относятся к материалам с группой горючести Г1.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепло-, звукоизоляции палуб, переборок, корпусных конструкций и выгородок всех типов на морских и речных судах.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- негорючесть;
- малый вес;
- хорошее звукопоглощение.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Группа горючести	-	-	Г1, НГ	Кодекс ПИО 2010
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/(м·°С)	не более	0,039	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_{25}	Вт/(м·°С)	не более	0,041	ГОСТ 7076-99
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее	35	ГОСТ EN 826-2011
Водопоглощение по объему	%	не более	1.5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении	кг/м²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	3.5	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	0.5	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м³	±30	200	ГОСТ 17177-94
Отклонение от плоскостности	мм/м	не более	6	ГОСТ EN 825-2011
Отклонение от прямоугольности	мм/м	не более	5	ГОСТ EN 824-2011

Примечание:

1) Показатель группы горючести зависит от обкладочного материала.

2) Кодекс ПИО 2010 - Международный кодекс по применению процедур испытания на огнестойкость 2010 года, MSC.307(88) Одобрение международного кодекса по применению методик испытаний на огнестойкость 2010 года.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	-	30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	-	1000	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	-	600	ГОСТ EN 822-2011

Примечания:

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

По согласованию с заказчиком могут выпускаться плиты других размеров.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Сборник конструктивно-монтажных узлов
- Руководство по проектированию и монтажу

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка плит осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. Изделия отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Изделия должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. Поддоны должны располагаться на сухой ровной поверхности. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля при хранении не должна превышать 6 м. Изделия при хранении должны быть уложены в контейнеры или штабели на поддонах или подкладках.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

6 месяцев со дня изготовления.

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Упаковку плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку или картонные коробки. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку материала, его сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110

КСР: 23.99.19.111.12.2.03.02-0002-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации

