

## Zigger 21 Acryl - Акриловый уплотнитель



емкость,мл	упаковка	в коробке,шт.	на поддоне,шт.
280	картридж	20	2160

### Ограничения применения

ZIGGER Acryl не применим для уплотнения швов или склеивания деталей в местах, где ожидается длительная нагрузка воды. Заделку швов или склеивание нельзя проводить во время дождя. После нанесения продукта швы и склеенные места должны быть защищены от дождя не менее 6-ти часов.

### Хранение и срок годности

Срок годности – 24 месяца при хранении в ненарушенной упаковке в сухом помещении при температуре от +5°C до + 30°C

### Описание продукта

ZIGGER Acryl представляет собой пластический, эластичский, легко применяемый однокомпонентный герметик, пригодный для уплотнения различных материалов. Разработан на основе высококачественной акриловой дисперсии с добавкой компонента, снижающего температуру замерзания.

### Основные свойства

ZIGGER Acryl позволяет выполнять на высоком уровне работы по склеиванию, герметизации и исправлению дефектов. Тиксотропность продукта позволяет заделочные работы проводить на вертикальных и потолочных поверхностях. ZIGGER Acryl легко наносим, безвреден для окружающей среды, не содержит растворителей, совместим со многими красками.

### Область применения

ZIGGER Acryl применим для работ по склеиванию, заполнению и герметизации швов в следующих областях:

- \* трещины на деревянных изделиях
- \* соединительные швы
- \* швы на подоконниках, ступенках, стенах и крышах
- \* склеивание пенобетонных блоков
- \* заделочные работы в помещениях

### Способ применения

Поверхность основания должна быть сухой и чистой, без пыли, жировых и других загрязнений, которые могли бы влиять на адгезию. Для обезжиривания основания поверхность протереть ветошью, смоченной, например, KIM TEC Montagereiniger, а затем вытереть насухо. Пыль удалить с помощью сжатого, без примесей масла, воздуха. Ширина шва должна учитывать ожидаемую подвижность стыкуемых деталей. Размеры шва должны составлять минимально 6x6 мм и максимально 25x20 мм. Пористые и сильно впитывающие поверхности должны предварительно обрабатываться средством ACRYL, разбавленным водой (состав: 1 часть Acryl: 10 частей воды). При заполнении забутовочным материалом (пенопластом или поропластом) при нанесении уплотнителя необходимо соблюдать, чтобы шов был полностью заполнен. При затирке образовывается интенсивный контакт между уплотнителем и поверхностью сцепления. Затирку поверхности уплотнителя необходимо проводить до образования пленки.

# Zigger Acryl - Акрил

## Технические характеристики

Время пленкообразования	около 10 - 20 мин.
Скорость отвердевания	0,5 - 1,0 мм/день
Температура применения*	от +5°C до +50°C

\* При температуре 23°C и относительной влажности воздуха 50%

## Механические свойства

Твердость по Шору А (ISO 868)	-
Общая деформация	6%
Е-модуль при 100% разрывном удлинении	0,31 ± 0,02 N/mm <sup>2</sup>
Термостойкость	от -25°C до +80°C
Изменение объема после полного отвердения	-12 ± 2%

\* При температуре 23°C и относительной влажности воздуха 50%